

Роль технологии в бизнесе

Новая экономика — это экономика постоянных перемен. По отношению к ней справедливы слова Чарльза Дарвина: «Выживает не самый сильный или самый умный, а самый восприимчивый к переменам».

Работа предприятий в условиях рыночных отношений поставила перед производством три основные задачи:

- все надо делать быстро;
- переход от одной модели к другой должен быть «мгновенным»;
- технология должна иметь «защиту от дурака».

Научно-производственная фирма «Техвагонмаш» более 35 лет занимается разработкой технологий, проектированием и производством средств технологического оснащения для предприятий тяжелого машиностроения.

В свои новые разработки мы закладываем решения, обеспечивающие выполнение этих трех задач. В этой статье мы хотим ознакомить Вас с новым оборудованием для заготовительного производства: линией дробеметной очистки и грунтовки листового и профильного металлопроката (рис. 1), а также линией сверловки, маркировки и мерной порезки профильного проката (рис. 2).

Данное оборудование можно применять:

- при производстве металлоконструкций (мостовых переходов, металлоконструкций гражданских и промышленных зданий);
- на судостроительных, судоремонтных предприятиях;

- на предприятиях тяжелого машиностроения;

- в металлосервисных центрах.

Линия дробеметной очистки и грунтовки металлопроката выполняет следующие технологические операции:

- подачу металлопроката на подающий рольганг;
 - сушку металлопроката от влаги и масляных фракций нагретым до температуры 250–280 °С воздухом;
 - дробеметную очистку металлопроката до степени очистки Sa 2,5;
 - окраску металлопроката в автоматическом режиме методом безвоздушного распыления токопроводящими грунтами;
 - сушку грунта при температуре 60–80 °С.
- Внедрение такой линии позволит существенно повысить культуру производства и снизить затраты в процессе изготовления изделия.

Другой уникальной разработкой является линия сверловки, маркировки и мерной порезки профильного проката, которая позволяет в автоматическом режиме выполнять следующие технологические операции:

- автоматическую загрузку металлопроката с помощью приводных конвейеров;
- одновременное сверление отверстий на фланцах и стенке заготовки в трех плоскостях;

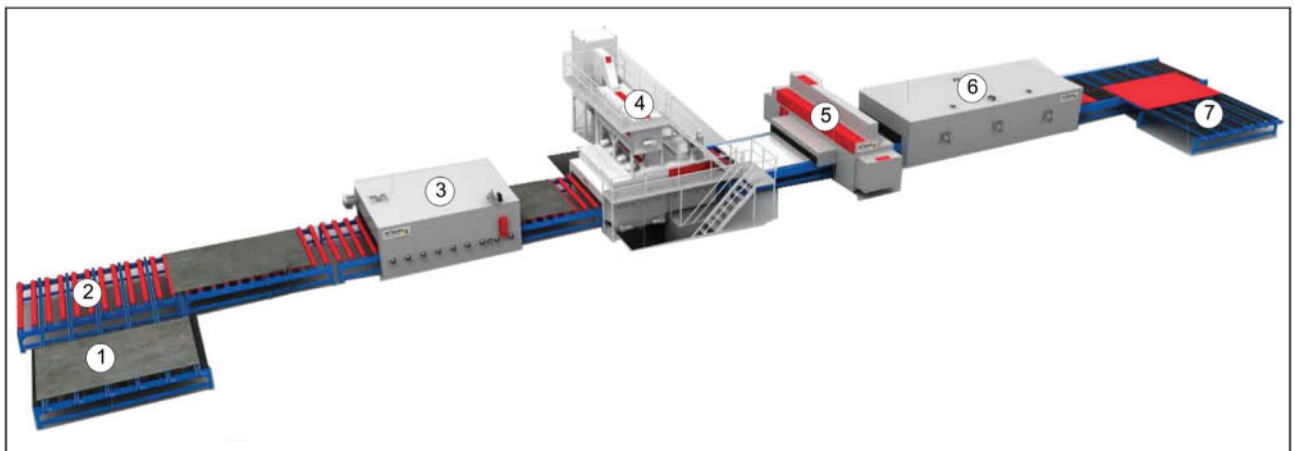


Рис. 1. Линия дробеметной очистки и грунтовки листового и профильного проката: 1 — загрузочный конвейер; 2 — транспортная система; 3 — камера сушки и нагрева; 4 — дробеметная камера; 5 — камера грунтовки; 6 — камера сушки; 7 — принимающий конвейер

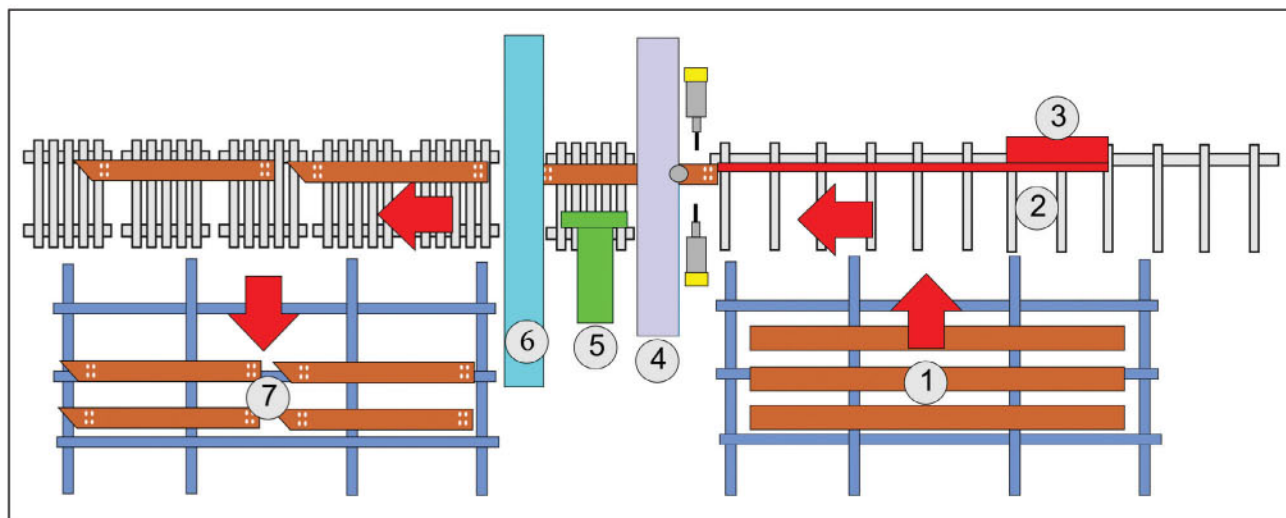


Рис. 2. Линия сверловки, маркировки и мерной порезки профильного проката: 1 — загрузочный конвейер; 2 — транспортная система; 3 — подающее устройство; 4 — установка для сверления в трех плоскостях; 5 — установка для маркировки; 6 — установка для мерной порезки; 7 — принимающий конвейер

- автоматическую маркировку заготовок;
- резку профилей под различными углами;
- минимизацию отходов при раскросе металла;
- управление рабочим циклом с помощью системы ЧПУ, при необходимости соединенной с главным компьютером.

Такую линию обслуживает один оператор, который заменяет бригаду разметчиков, сверловщиков и резчиков, при этом точность изготовления деталей и качество раскроса значительно выше.

Если дополнительно к этим двум линиям Вы приобретете установку термической резки листового проката, то будут созданы все условия, необходимые для успешной работы заготовительного производства. Комплексное переоснащение заготовительного производства данным оборудованием позволит значительно ускорить процесс организации производства, сделать его более гибким, существенно сократить трудоем-

кость изготовления деталей, количество основных рабочих, производственные площади, повысить качество производимой продукции.

В настоящее время научно-производственная фирма «Техвагонмаш» готовит к поставке для ОАО «ДЗМК им. Бабушкина» данные линии с уникальными характеристиками: линию очистки и грунтовки листа шириной 3200 мм, и линию мерной порезки проката, которая обеспечивает изготовление деталей длиной от 100 до 12000 мм из уголка, швеллера, двутавра или профильных труб.

Располагая богатым опытом, высококвалифицированными специалистами, собственной производственно-технической базой, тесными связями с десятками научных и производственных организаций, научно-производственная фирма «Техвагонмаш» всегда стремится эффективно, комплексно и оперативно решать многоплановые задачи технического перевооружения. ● #666

**Научно-производственная фирма
«Техвагонмаш»**

39617, Украина,
г. Кременчуг Полтавской обл.,
ул. 40 лет Октября, 2/7

Телефон (+38 05366) 2-11-14; 2-11-31.
Факс (+38 0536) 74-34-13

E-mail: market@twagonm.com.ua
<http://www.twagonm.com.ua>

