



ОЛЕСЯ АНГЕЛОВА

НОВАЯ ЭРА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Повышение спроса на грузовые вагоны со стороны грузоотправителей и операторских компаний актуализировало проблему износа средств технологического оснащения вагоностроительных заводов. НПФ «Техвагонмаш» — одно из немногих предприятий, предлагающих комплексное решение многоплановых задач технического перевооружения.



АРТУР МОТОМИН,
генеральный директор НПФ
«Техвагонмаш»

ОТ ПРЕДПРОЕКТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДО ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ

В бывшем СССР основным проектировщиком и производителем средств технического оснащения (СТО) для нужд отрасли являлся «ВНИИПТИВагон» (Всероссийский научно-исследовательский проектно-технологический институт вагоностроения). В настоящее время эту работу продолжает научно-производственная фирма «Техвагонмаш», решающая полный комплекс задач: от предпроектных технологий производства до оснащения оборудованием и проведения пусконаладочных работ. Предоставляя полный спектр услуг — начиная от проектирования и изготовления и заканчивая наладкой и обучением рабочих, — НПФ «Техвагонмаш» стремится полностью удовлетворить требования заказчика, освободив его от несвойственной ему работы.

ЧТО НОВЕньКОГО?

В последнее время «Техвагонмаш» были разработаны и внедрены в производство контовальцы нового поколения с системой слежения за синхронностью подъема изделия (регулируемой скорости и плавности поворота). На таких контовальцах установлены дистанционная система управления и светобарьеры безопасности. Особый интерес представляют: стелс для автоматической сварки секции обшивки крыши пассажирских вагонов; контовальцы с подвижными центрами для сварки рам вагонов; стелсы для автоматической сварки торцевых и боковых стен полувагонов; линия изготовления крышек люков полувагонов.

Так, например, в линии изготовления крышек люков (внедрена на ООО «Вагонмаш» в городе Железнодорожском) автоматизированы транспортные операции по передаче листа крыши люка в стелс





сборки, а также перемещение узлов с позиции на позицию конвейера, с конвейера в накопитель и из накопителя на конвейер, что позволяет снизить трудоемкость изготовления крышек локо и долю ручного труда в общем объеме работ.

Система управления линии изготовления крышек локо выполнена на базе логических модулей фирмы Siemens. В качестве устройств

названной универсальной установки так же выполнена на базе семейства программируемых контроллеров фирмы Siemens. В качестве устройства управления и визуализации технологического процесса применена сенсорная графическая цветная панель оператора.

Для Каховского вагоноремонтного завода совместно с ПКТБп, филиалом ОАО «РЖД», была разработана технология и спроекти-

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «ТЕХВАГОНМАШ» СТРЕМИТСЯ К ЭФФЕКТИВНОМУ И КОМПЛЕКСНОМУ РЕШЕНИЮ МНОГОПЛАНОВЫХ ЗАДАЧ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРЕОБОРУЖЕНИЯ.

управления и сигнализации, силовых контакторов и аппаратов защиты применена элементная база фирм Moeller. Использование при сварке позиционеров шва позволяет кардинально улучшить условия труда сварщика, избежать работы в неудобном положении и достичь превосходного качества сварного соединения.

Выполнение полного цикла сварки крышки локо на позиционере и независимая друг от друга работа не требуют остановки конвейера в случае отсутствия сварщиков на любом из рабочих мест, что повышает стабильность линии.

ОРИЕНТАЦИЯ НА РЫНОК

Для Тверского вагоностроительного завода изготовлена уникальная универсальная установка для автоматической сварки швейной обшивки крыши для разных моделей вагонов. Сборка на данном станке производится в автоматическом режиме — без участия сварщика и с применением лазерной системы автоматического слежения за швом на всей длине изделия.

Переход сварочного автомата с одного продольного шва на другой происходит в автоматическом режиме. Система управления выше-

описанного оборудования для ремонта боковых стен и рам полувагонов — специально для цикла ремонта полувагонов тяжелого объема. Это позволяет значительно улучшить качество ремонтных работ и увеличить производительность выполняемых операций, а также значительно снизить долю ручного труда в общем объеме вышеуказанных ремонтных работ. Данная технология будет применена в России впервые.

В последнее время инженеры фирмы бы спроектированы уникальный трансбордер для поперечного перемещения вагонов. Уникальность его состоит в том, что для данной работы не требуется «применка» — то есть он не затгивает вагон «на себя», а передвигается по нулевой отметке. Возможно транспортировка вагонов с различными базами. Внедрение данного трансбордера планируется на Воронежском вагоноремонтном заводе.

Располагая богатным опытом, высококвалифицированными специалистами, собственной производственно-технической базой, тесными связями с десятилетиями научных и производственных организаций, — научно-производственная фирма «Техвагонмаш» стремится к эффективному и комплексному решению многоплановых задач технического перевооружения. ☺

39617, УКРАИНА, ПОЛТАВСКАЯ ОБЛ., Г. КРЕМЕНЧУГ, УЛ. 40 ЛЕТ ОКТЯБРЯ, 2/7.
ТЕЛЕФОН: (+38 05366) 2-11-14. ФАКС: (+38 05366) 2-11-31.
[HTTP://WWW.TVAGONM.COM.UA](http://www.tvagonm.com.ua)

