



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА

ТЕХВАГОНМАШ



Механизированные склады металлопроката

Механизированный склад листового металлопроката.

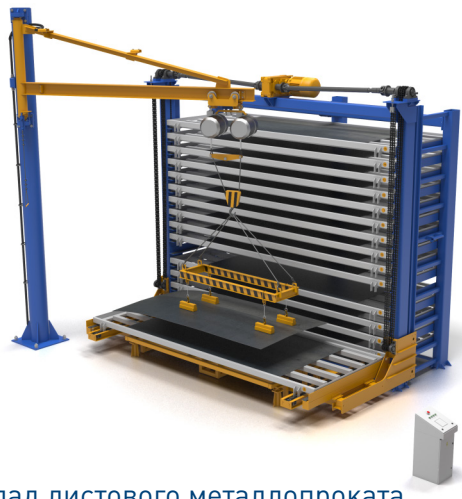


Механизированный склад предназначен для складирования листового проката в специальных кассетах с помещением в ячейки склада. Максимально допустимые размеры листов для складирования 6100 x 2050 мм. Листы меньшей размерности укладываются на кассеты в два ряда

Механизированный склад профильного металлопроката.



Механизированный склад предназначен для складирования профильного проката в специальных лотках с помещением в ячейки склада. Максимально допустимая длина проката для складирования 12400 мм. Максимальная загрузки одного лотка составляет 3000 кг. Максимальный вес ограничивается датчиками веса на подающем конвейере.



Склад листового металлопроката базовая комплектация



Склад профильного металлопроката базовая комплектация



Склад профильного металлопроката с двухсторонней загрузкой



Склад листового металлопроката с возможностью хранения штучных грузов



Комбинированный склад металлопроката с общей системой загрузки

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕХАНИЗИРОВАННОГО СКЛАДА ПОЗВОЛЯЕТ:

- ▶ ОПТИМИЗИРОВАТЬ ЦЕХОВУЮ ЛОГИСТИКУ;
- ▶ УПРОСТИТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ МАРШРУТ;
- ▶ СОКРАТИТЬ ВРЕМЯ ПОДАЧИ МЕТАЛЛОПРОКАТА В ПРОИЗВОДСТВО;
- ▶ АВТОМАТИЗИРОВАТЬ СИСТЕМУ КОНТРОЛЯ ЗА СКЛАДСКИМИ ЗАПАСАМИ;
- ▶ ЗНАЧИТЕЛЬНО СОКРАТИТЬ СКЛАДСКИЕ ПЛОЩАДИ;
- ▶ УМЕНЬШИТЬ КОЛИЧЕСТВО ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ СКЛАД МОЖЕТ БЫТЬ ОСНАЩЕН (ОПЦИИ):

- ▶ ИСПОЛНЕНИЕ СКЛАДА С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ХРАНЕНИЯ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ В ЯЩИКАХ, В ЯЩИКАХ НА ПОДДОНАХ;
- ▶ КОМПЛЕКТАЦИЯ СКЛАДА СОБСТВЕННЫМ КРАНОМ С МАГНИТНЫМИ ПРИХВАТАМИ ДЛЯ УГОЛКА, ПОЛОСЫ;
- ▶ КОМПЛЕКТАЦИЯ СКЛАДА МЕЖОПЕРАЦИОННЫМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ТРАНСПОРТОМ ДЛЯ ПОДАЧИ МЕТАЛЛОПРОКАТА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ (МЕХАНИЧЕСКОЙ, ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ, ПРОБИВКИ, ГИБКИ И Т.Д.)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя		Показатель	
		Склад листа	Склад профиля
1	Грузоподъемность склада, кг	75000	54000
2	Грузоподъемность кассеты, кг	5200	3000
3	Количество кассет, шт	15	18
4	Внутренние размеры кассеты, мм	6100x2050x50	12450x600x240
5	Скорость подъема-опускания траверсы, м/мин	18,4	14
6	Тип тягового устройства	цепной	цепной
7	Скорость выдвижения кассеты по траверсе, м/мин	7	6
8	Габариты склада, мм	6780 x5200x5925(Н)	13120 x3515x5870(Н)

* Механизированные склады проектируются и изготавливаются под конкретного заказчика, под его номенклатуру выпускаемой продукции и производственные условия.

О ПРЕДПРИЯТИИ



Научно-производственная фирма «Техвагонмаш» имеет сороколетний опыт проектирования и изготовления специального технологического оборудования для предприятий транспортного машиностроения.

Предприятие является правопреемником ВНИИПТИвагон (Всесоюзного научно-исследовательского института вагоностроения) – головной технологической организацией по проектированию предприятий транспортного машиностроения.

Основными направлениям деятельности предприятия являются:

- комплексное проектирование и оснащение предприятий транспортного машиностроения;
- проектирование и изготовление специального технологического оборудования для производства вагонов;
- технологическое оборудование для ремонта вагонов;
- роботизированные сварочные комплексы;
- дробеметное, дробеструйное оборудование;
- окрасочно-сушильные камеры;
- фильтро-вентиляционное оборудование;

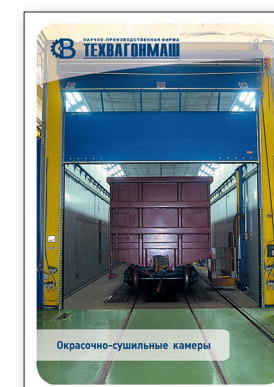


Независимый аудит, проведенный представителями TUV Rheinland (Германия) – мирового лидера в области сертификации систем менеджмента качества подтвердил соответствие системы менеджмента качества НПФ «Техвагонмаш», требованиям международного стандарта ISO 9001:2008.

СФЕРЫ НАШЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ОКРАСОЧНО-СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Проектирование и производство окрасочно-сушильных камер для окраски подвижного состава, грузовых автомобилей, крупногабаритных сварных металлоконструкций.



ДРОБЕМЕТНОЕ, ДРОБЕСТРУЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудование для очистки листового и профильного металлопроката, труб, сварных металлоконструкций, крупногабаритных отливок.



АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ

Оборудование для производительной координатной обработки изделий без предварительной разметки и применения кондукторов.

Выполняемые операции: сверление, развертывание, зенкерование, нарезание резьбы.



АВТОМАТИЗАЦИЯ, РОБОТИЗАЦИЯ СВАРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Проектирование и производство специального технологического оборудования для автоматизации, роботизации сварочных производств.





39627, Украина, Полтавская обл.,
г. Кременчуг, просп. Полтавский, 2-Д

Тел.: +38 (0536) 70-17-23, 77-69-98
Факс: +38 (0536) 77-34-87
E-mail: market@tvagonm.com.ua
Web: www.tvagonm.com.ua